COMPRESORES DE TORNILLO



Compresor TORNILLO VEGA (7,5KW A 22KW)



Todos los componentes vitales que hacen idóneo un sistema de aire comprimido (compresor de tornillo, secador, filtros, controlador electrónico y depósito) están instalados en un único dispositivo modular, garantizando una solución extremadamente compacta que ofrece importantes y numerosas ventajas

- Costes y tiempos de instalación significativamente reducidos.
- Aire comprimido de alta calidad, limpio y seco.
- Un sistema completamente automático, autosupervisado e integrado.
- ★ Accesos óptimos para simplificar las operaciones de mantenimiento de los filtros del secador frigorífico y de los otros componentes.
- ★ Depósito para aire seco, que garantiza un flujo constante de aire comprimido de alta calidad y un reducido riesgo de corrosión.
- ★ Bajos costes de funcionamiento.
- ★ Descarga de condensados automática accionada y regulada por el controlador electrónico principal y constituido por un único tubo colector.
- ★ Visualización clara de todos los parámetros de funcionamiento del compresor y del secador en el amplio display del controlador ETIV.
- ★ Arrancador Estrella-Triángulo.





CONTROLADOR ELECTRÓNICO **AVANZADO ETIV**

El controlador electrónico ETIV, instalado en las gamas STAR y VEGA, ha sido especialmente diseñado para garantizar el seguimiento y regulación óptimos del funcionamiento del compresor, permitiendo flexibilidad y una completa programación, para asegurar la máxima eficacia y seguridad.



MOTORES IE3 PREMIUM EFFICIENCY

Los motores IE3 de alta eficacia, combinado con nuestros propios Grupos tornillo de altas prestaciones, permiten abaratar los costes relativos a la energía.

Además, los motores IE3 reducen las emisiones de CO₃: una contribución importante a la protección del medio ambiente.



Paneles de prefiltración del aire de refrigeración

El panel de prefiltración, lavable y estándar en todos los modelos, ayuda a mantener limpio el interior de la máquina y garantiza la facilidad de mantenimiento



El filtro de aceite y el filtro separador, ambos del tipo spin-on. garantizan una máxima eficacia y simplicidad de mantenimiento



Los Grupos tornillo han sido diseñados y fabricados en su totalidad en Italia, así como la válvula de aspiración y el bloque separador con la válvula de mínima presión.



El amplio radiador combinado garantiza el funcionamiento de la máquina en los intervalos de temperatura óptima. La consiguiente reducción de la temperatura del aire comprimido entregado permite quitar la condensación más facilmente garantizando así un funcionamiento más eficiente del secador frigorífico. La temperatura más baja del aceite reduce el desgaste y mejora la eficacia energética



Fácil mantenimiento

Todos los componentes internos son facilmente accesibles, gracias a los amplios paneles frontales y posteriores consiguiendo reducir los tiempos, inspección y mantenimiento además de facilitar los controles rutinarios





Compresor TORNILLO VEGA 10HP A 30HP (7,5KW A 22KW)



Nombre	Código	Potencia hp/kw	Caldera litros	Aire aspirado Its/min.	Volt/hz.	Presión max. <i>bar</i>	Dimensiones lxhxa	dB(A)	Peso kg.		
COMPRESOR TORNILLO BASE											
VEGA 7.5-10	V60SH92N1N264	10/7.5	-	1000	400/TRIF/50	10	1200x700x1010	62	245		
VEGA 11-10	V60SP92N1N264	15/11	-	1500	400/TRIF/50	10	1200x700x1010	63	254		
VEGA 15-10	V60SS92N1N264	20/15	-	1850	400/TRIF/50	10	1200x700x1010	64	275		
VEGA 18.5-10*	V60SV92N1N264	25/18.5	-	2500	400/TRIF/50	10	1510x730x1080	70	380		
VEGA 22-10	V60SY92N1N264	30/22	-	3000	400/TRIF/50	10	1510x730x1080	71	404		
COMPRESOR TORNILLO BASE CON SECADOR INTEGRADO											
VEGA 7.5-10 ES*	V60SH92N1N364	10/7.5	-	1000	400/TRIF/50	10	1200x700x1010	62	280		
VEGA 11-10 ES*	V60SP92N1N364	15/11	-	1500	400/TRIF/50	10	1200x700x1010	63	293		
VEGA 15-10 ES*	V60SS92N1N364	20/15	-	1850	400/TRIF/50	10	1200x700x1010	64	315		
VEGA 18.5-10 ES*	V60SV92N1N364	25/18.5	-	2500	400/TRIF/50	10	1510x730x1080	70	426		
VEGA 22-10 ES*	V60SY92N1N364	30/22	-	3000	400/TRIF/50	10	1510x730x1080	71	449		

Todos los modelos están disponibles bajo solicitud también en 8.

Entrega de aire a 7,5-9,5-12,5 bar a la salida del compresor, según norma ISO 1217 artículo C± 3 dB(A) conforme a la normativa PNEUTOP/CAGI PN-NTC 2.3.

VELOCIDAD VARIABLE = MAXIMO AHORRO ENERGETICO

Están particularmente adaptados para las empresas que utilizan aire comprimido con caudales que varían frecuentemente; la velocidad variable permite a la maquina regular el caudal adaptándolo a la necesidad efectiva.

El controlador electrónico monitoriza y controla la velocidad del Grupo tornillo, modulando la producción de aire para mantener una presión constante en el interior de la red: consiguiendo ventajas inmediatas como la presión constante, el consumo optimizado de energía eléctrica, la posibilidad de responder a la efectiva solicitud de aire comprimido y un mínimo desgaste de las partes mecánicas, que están sometidas a estrés durante el paso mínimo/carga en los compresores estándar.

- Ahorro energético
 - Funcionamiento silencioso
- Bajo coste de mantenimiento
- Inverter de alta eficacia







Nombre	Código	Potencia hp/kw	Caldera litros	Aire aspirado Its/min.	Volt/hz.	Presión max. bar	Dimensiones lxhxa	dB(A)	Peso kg.	
COMPRESOR TORNILLO BASE CON VARIADOR DE VELOCIDAD										
VEGA 11-10 VS	V60SP97N1N064	15/11	-	1500/600	400/TRIF/50	10	1200x700x1010	62	261	
VEGA 22-10 VS	V60SY97N1N564	30/22	-	3000/1200	400/TRIF/50	10	1510x730x1080	63	476	
COMPRESOR TORNILLO BASE CON VARIADOR DE VELOCIDAD Y CON SECADOR INTEGRADO										
VEGA 11-10 ES VS*	V60SP97N2N064	15/11	-	1500/600	400/TRIF/50	10	1200x700x1010	62	301	
VEGA 22-10 ES VS*	V60SY97N2N564	30/22	-	3000/1200	400/TRIF/50	10	1510x730x1080	63	476	

Todos los modelos están disponibles bajo solicitud también en 8.

Entrega de aire a 7,5-9,5-12,5 bar a la salida del compresor, según norma ISO 1217 artículo C.± 3 dB(A) conforme a la normativa PNEUTOP/CAGI PN-NTC 2.3.

* Entrega en 45 días (aprox.).